

Centrala wentylacyjna z wymiennikiem entalpicznym MISTRAL HOME 350 EC



PRO-VENT Systemy Wentylacyjne

www.pro-vent.pl

info@pro-vent.pl

Dane techniczne:

Rodzaj wymiennika ciepła :	entalpiczny
Nagrzewnica :	modułowana wstępna elektryczna nagrzewnica PTC (opcja)
Układ przeciwzamrożeniowy :	modułowana wstępna elektryczna nagrzewnica PTC (opcja)
Filtry powietrza :	ISO Coarse warstwowe filtry w standardzie LongLIFE
Obudowa :	w kolorze białym wykonana z tworzywa PVC, ocieplona i wygłuszona akustycznie
Automatyka :	różne rodzaje sterowania do wyboru, w zależności od funkcjonalności
Sprawność odzysku [%] :	do 85%
Maks. wydajność [m³/h] :	350
Spręż dyspozycyjny [Pa] :	450 (dla wydajności 350 m ³ /h)
Poziom hałasu [dB(A)] :	31-58 (w odległości 1 m)
Napięcie [V] :	230 (50 Hz)
Pobór mocy [kW] :	0,030-0,110
Długość [mm] :	660
Szerokość [mm] :	425
Wysokość [mm] :	950
Wymiary króćców przyłączeniowych [mm] :	Ø 160
Masa [kg] :	39
Wersja centrali :	stojąca lub do powieszenia na ścianie, króćce wyprowadzone do góry
Wyposażenie dodatkowe :	wg oferty producenta
Gwarancja :	2 lata
Normy, certyfikaty, aprobaty :	PZH B.BK.60112.0340.2022

Centrala wentylacyjna z wymiennikiem entalpicznym MISTRAL HOME 350 EC jest także wyposażona w super chłonne filtry powietrza i ochroną antysmogową. MISTRAL HOME rozwiązuje problem smogu, suchego powietrza zimą oraz ciężkiego i przykrego zapachu latem. To pierwszy rekuperator na rynku z filtrami w standardzie LongLIFE, które wydłużają czas między wymianą filtrów nawet 4-krotnie! Urządzenie jest zgodne z wymaganiami Ekoprojekt 2018.

Opis:

Cechy charakterystyczne:

- wymiennik entalpiczny z odzyskiem ciepła i wilgoci,
 - kanały wentylacyjna podłączane od góry,
 - kompaktowa budowa, niewielka głębokość,
 - rekuperator z filtrami w standardzie LongLIFE,
 - wbudowany jonizator,
 - modulowana wstępna nagrzewnica powietrza,
 - modulowany by-pass,
 - zoptymalizowana i niezawodna automatyka,
 - bardzo cicha praca.
-